

SKLÁDAČKA PAPÍRU CFM 600

NÁVOD K OBSLUZE

OBSAH :

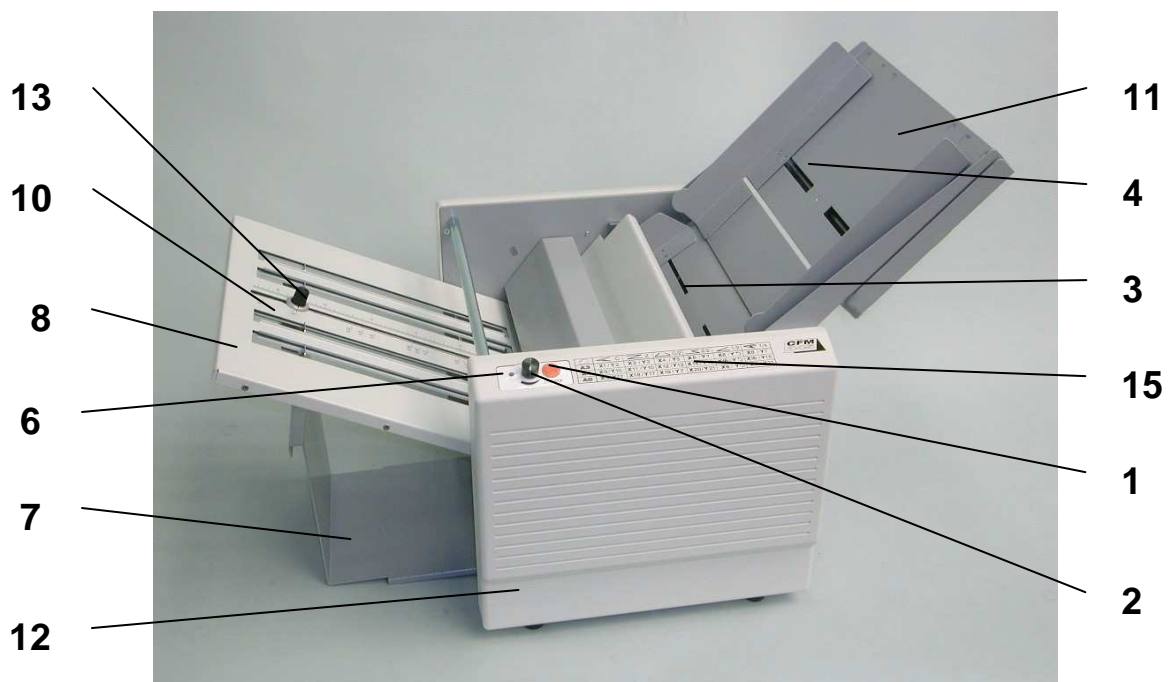
- 1) Parametry
- 2) Popis stroje
- 3) Pracovní režim – automatické podávání papíru
- 4) Druhy skladů, ovládání dorazů
- 5) Odstraňování závad
- 6) Demontáž krytů
- 7) Likvidace stroje

1) Parametry

a)	rychlost skládání	-	70 - 120 listů / min. \pm 15 % (A4)
b)	druhy skladů	-	standard letter concertina single double parallel (<160 g/m ²) brochure half concertina
c)	velikost papíru	-	A3 , (B4), A4 , (B5), A5 .
d)	kapacita nakládacího stolu	-	200 listů (80 g/m ²)
e)	rozměry stroje	-	pracovní poloha : d = 770 mm š = 445 mm v = 490 mm přepravní poloha : d = 345 mm š = 445 mm v = 350 mm
f)	gramáž papíru	-	80 - 160 g / m ²
g)	hmotnost stroje	-	23 kg
h)	napětí / frekvence	-	230 V / 50 Hz
i)	ekvivalentní hladina akustického tlaku	-	82,4 dB (splňuje nař.vl. č.502/2000 Sb.)
j)	příkon	-	50 W
k)	proud	-	520 mA \pm 15 %

2) Popis stroje

Skládačka je určena pouze pro skládání papíru uvedeného v parametrech .

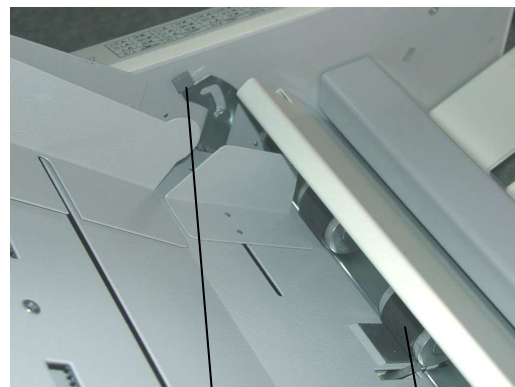


Označení hlavních částí stroje

- 1 - tlačítko start/stop
- 2 - knoflík regulace
- 3 - sklopný stůl
- 4 - podávací stůl
- 5 - aretační páka podávacího stolu
- 6 - kontrolka pracovního režimu
- 7 - odpadní box
- 8 - doraz X
- 9 - doraz Y
- 10 - stupnice nastavení dorazu
- 11 - příložníky
- 12 - kryt přední
- 13 - jezdec dorazu
- 14 - podávací kolečko
- 15 - tabulka skládů
- 16 - zásuvka se síťovým vypínačem



16 13 10 9



5 14

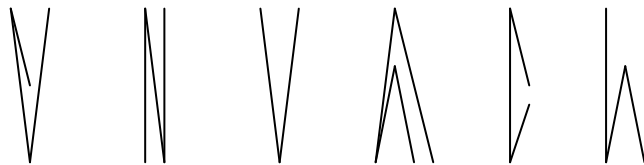
3) Pracovní režim - automatické podávání papíru

Aretační páka podávacího stolu **5** se zasune do spodní polohy. Papír se naloží na sklopný stůl **3**, který je v odklopené poloze, mezi příložníky **11** přibližně nastavené na příslušnou šířku papíru.

Potom se příložníky sklopného i podávacího stolu dorazí k papíru. Odjištěním aretační páky podávací stůl přizvedne balík papíru pod podávací kolečko **14**. Po spuštění tlačítkem „start/stop“ **1** se papír automaticky podává z balíku papíru a skládá se do odpadního boxu. Knoflíkem regulace **2** lze regulovat rychlost skládání. Během chodu je nutné papír odebírat z odpadního boxu, aby nedošlo k jeho přeplnění. Je vhodné vždy nechat stroj dokončit cyklus skládání. Po složení posledního papíru se stroj automaticky vypne.

4) Druhy skladů, ovládání dorazů

Druhy jednotlivých skladů .



Pro příslušný sklad papíru je nutno nastavit jezdec dorazu **13** v pozicích X **8**, Y **9** dle tabulky skladů **15**. Pro různé gramáže papíru je nutné korigovat polohu jezdce dorazu. Při nastavování jezdce dorazu Y je nutné vyjmout doraz Y. Pro sklad označený „single“ je nutno doraz Y zasunout do stroje opačně. Při vyjmutí dorazů dojde z bezpečnostních důvodů k automatickému vypnutí stroje.



5) Odstraňování závad

Zmačkání papíru ve stroji :

je nutno vyjmout oba dorazy ze stroje a papír následně vyjmout tak, že dojde k samovolnému protočení válců.

6) Demontáž krytů

Demontáž krytů může provádět pouze odborný pracovník po odpojení stroje ze sítě.

7) Likvidace stroje

Po ukončení životnosti se stroj demontuje a vytřídí se na kovové a nekovové díly, plasty a gumu. Tyto se odevzdají v příslušných sběrnách k další recyklaci.