

RÝHOVACÍ A PERFOROVACÍ STROJ

GPM 450



Návod k obsluze

OBSAH :

- 1) Popis stroje
 - 2) Parametry
 - 3) Instalace a seřízení stroje
 - 4) Odstraňování závad
 - 5) Demontáž krytů
 - 6) Likvidace stroje
-

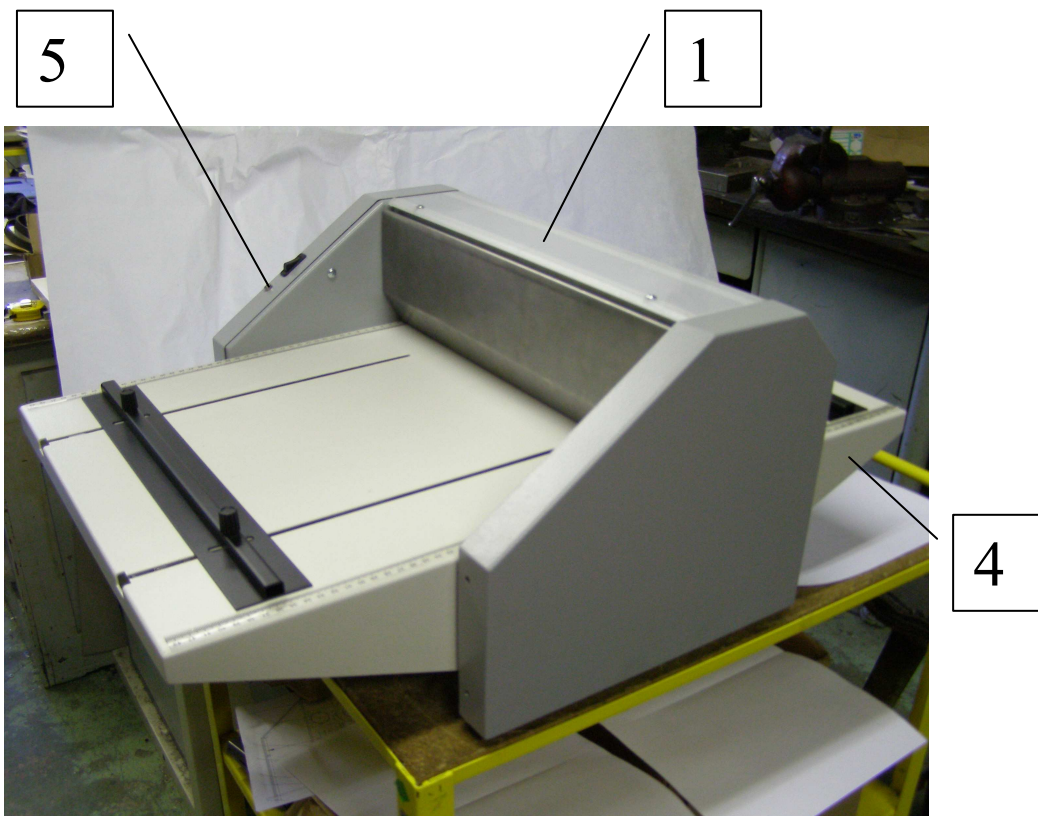
1) Popis stroje

VAROVÁNÍ :

- a) Rýhovací a perforovací stroj je určen pouze pro rýhování a perforaci papíru uvedeného v parametrech.
- b) Je zakázáno rýhovat a perforovat folie, plechy a jiné podobné materiály.
- c) Stroj se může používat pouze v uzavřených prostorách (kancelářích, dílnách).
- d) Je zakázáno používat stroj ve venkovních prostorách.
- e) Je zakázáno používat stroj s poškozenou přívodní šňůrou.
- f) Je zakázáno používat stroj v případě, že vydává neobvyklé zvuky.

INFORMACE PRO INSTALACI A PROVOZ :

- g) Je zakázáno připojovat stroj na jiné napětí, než je uvedeno na štítku od výrobce.
- h) Před použitím stroje si přečtěte všechny instrukce.
- i) Ke snížení rizika úrazu je nezbytná kontrola, jestliže se výrobek používá v blízkosti dětí.
- j) Je zakázáno vkládat prsty nebo ruce do výrobku po zapojení přívodní šňůry.
- k) Při zablokování stroje je nutno nejdříve odpojit stroj ze sítě a potom odstranit příčinu zablokování.
- l) Je zakázáno při výměně vadné pojistky nahrazovat pojistku jiným typem pojistky nebo pojistkou s jiným výkonem.



Elektrický rýhovací perforovací stroj je určen pro konečné zpracování grafických materiálů až do šířky 450mm.

Rýhování umožňuje snadné ohýbání papíru. Výměnou nože v horní liště a otočením čtyřhranu lze bez seřizování provádět perforaci. Bezodpadová perforace umožňuje snadné odtržení papíru.

Stroj se skládá z postranic, mezi kterými jsou umístěny dvě základny a mechanismus zdvihu nástroje. Na obou okrajích základen jsou umístěny milimetrové stupnice, podle kterých vyrovnáváme dorazy papíru. Nastavená poloha dorazu papíru se zajišťuje dvěma šrouby. Stroj se ovládá buď ručním spínačem na krytu, nebo nožním pedálem.

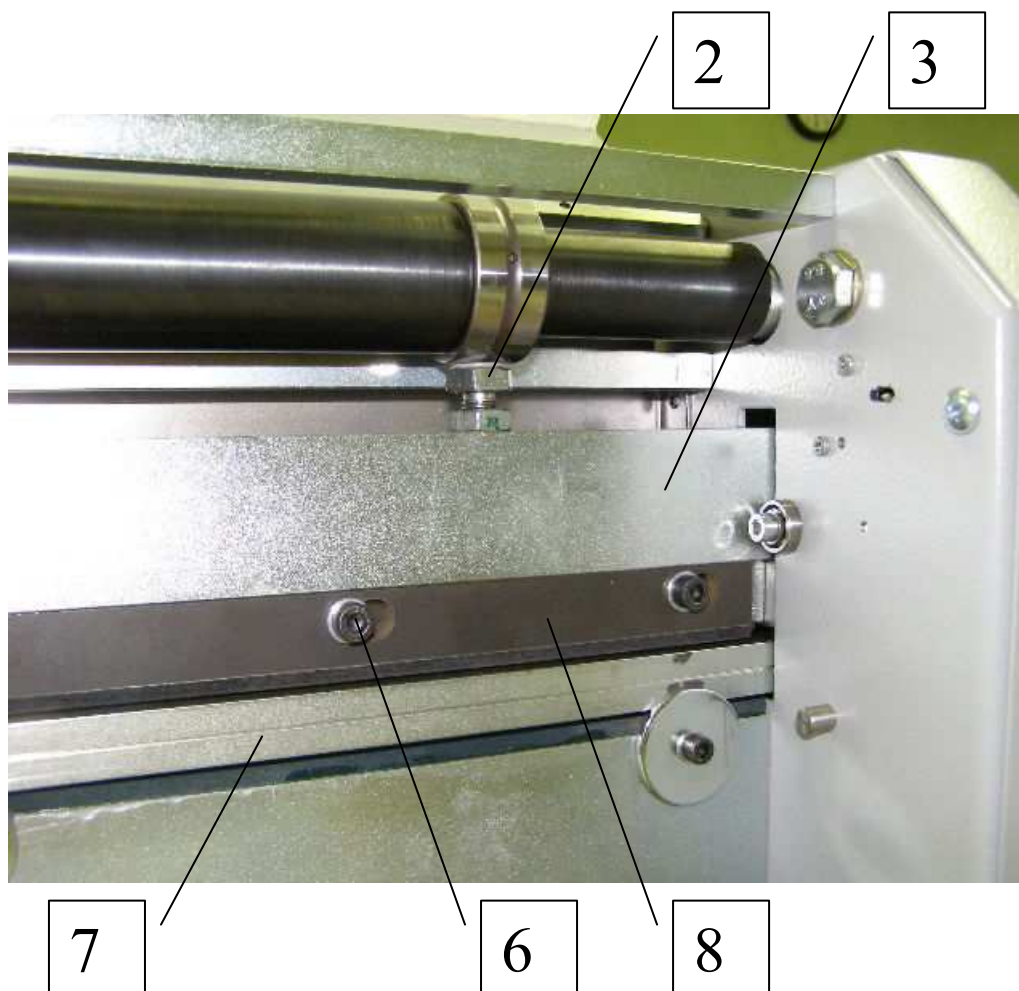
2) Parametry

- | | | | |
|----|---------------------|---|--|
| a) | velikost papíru | - | A3 , A4 , A5 , max. šířka 450 mm |
| b) | zástavbové rozměry- | | pracovní poloha: d = 715 mm
š = 570 mm
v = 300 mm
přepravní poloha: d = 545 mm
š = 540 mm
v = 300 mm |
| c) | „gramáž“ papíru | - | perforace: 80 - 250 g/m ²

rýhování: drážka-1,3mm: 80 -180 g/m ²
drážka-1,7mm: 180-400 g/m ² |
| d) | hmotnost | - | 38 kg |
| e) | napětí / frekvence | - | 230 V / 50Hz |

3) Instalace a seřízení stroje

Po rozbalení se stroj umístí na rovnou pevnou plochu, nasadí se zadní základna (4) a případně ovládací pedál. Po připojení stroje k síti je připraven k provozu. Kontrolní dioda (5) svítí zeleně.



Z výroby je nastaveno standardně rýhování.

Pro funkci perforace je nutno vyměnit nůž, který je v příbalu. Je nutno odpojit stroj od sítě, odklopit otočný kryt (1) a demontovat 5 šroubů se zapuštěným šestihranem (6) a příložku (8). Pro perforaci je nutno čtyřhran (7) nastavit hladkou plochou nahoru. Vyměněný nůž nedotahovat úplně, provést kontrolní zdvih a potom dotáhnout.

V případě, že není hloubka rýhy stejná na obou stranách papíru, nebo že po perforaci nedochází ke stejnoměrnému odtržení papíru, lze horní lištu (3) s perforovacím nožem seřídit směrem dolů pomocí seřizovacích šroubů (2) na obou stranách horní lišty (3). Je nutno šrouby povolovat postupně o 1/12 otáčky (30°) směrem doleva (lišta se posunuje dolů) a potom zajistit šrouby maticí. Po každém otočení šroubů o 30° je nutno vyzkoušet kvalitu perforace a pokud je dobrá, dále šrouby více nepřepínat. Po seřízení perforace je tímto také seřízeno i rýhování.

Při otevření horního otočného krytu (1) nebo při vysunutí zadní základny (4) se stroj automaticky vypne a dioda (5) bliká.

4) Odstraňování závad

Jestliže dojde při seřizování a zkoušení zdvihu horní lišty (3) k zablokování zdvihu, je nutno pootočit seřizovacími šrouby (2) směrem doprava až o 1 otáčku (horní lišta se posunuje nahoru). Po spuštění stroje by mělo dojít k dokončení přerušného cyklu zdvihu. Je nutno znovu seřídít horní lištu (3).

5) Demontáž krytů

Demontáž krytů může provádět pouze odborný pracovník po odpojení stroje ze sítě.

6) Likvidace stroje

Po ukončení životnosti se stroj demontuje a vytřídí se na kovové a nekovové díly, plasty a gumu. Tyto se odevzdají v příslušných sběrnách k další recyklaci.