

RENZ Combinette

RENZ Combi V

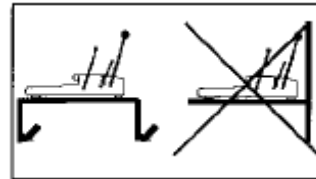


Návod na použití kombinovaného děrovacího a vázacího stroje

1. Doporučení před prvním použitím

- Vyndejte opatrně stroj z krabice. Nezvedejte jej za děrovací ani za vázací páku!!!

- Zvolte stabilní pracovní plochu:
pracovní plocha musí být plně podepřena (např. stůl),
vpřed zavěšené pracovní plochy nejsou vhodné.

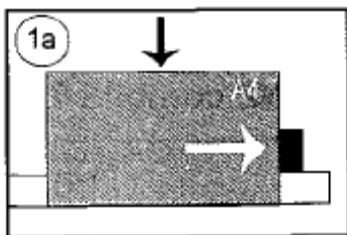


- Proveďte zkušební děrování. Tímto se odstraní ochrana proti korozi na vysekávacích nožích. Opakujte tak často, až budou vysekané otvory bez zašpinění.

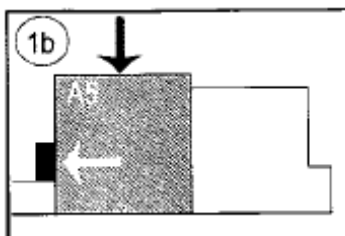
2. Rozsah děrovaného materiálu

- děrování papíru: max. 25 listů 70-80g/m², pro pohodlné děrování je doporučeno děrovat pouze 15 – 20 listů
- děrování kartonu: max. 1,0 mm (doporučeno děrovat jednotlivě)
- děrování fólií: max. 1 list
- max. vázací tloušťka: 50 mm, ca 500 listů 70-80g/m²
- **neděrujte žádné jiné materiály**

3. Doraz – obr. 1a 1b

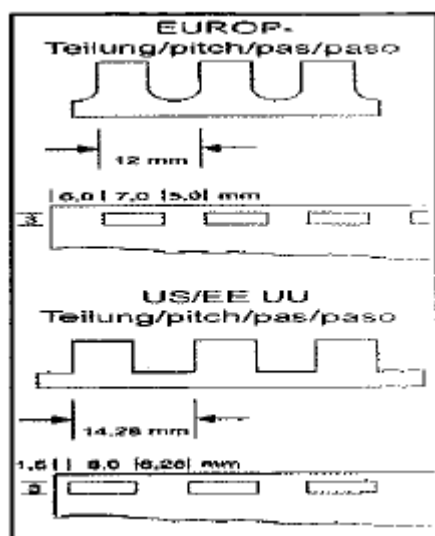


Pro formát DIN A4 – doraz vpravo.



Pro formát DIN A5 - doraz vlevo.

4. Nastavení formátu



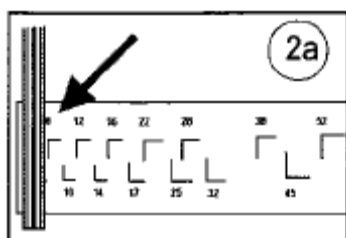
Typ 33 EUROP dělení – DIN A4 – 24 kroužků
- doraz vpravo

- DIN A5 – 17 kroužků
- doraz vlevo

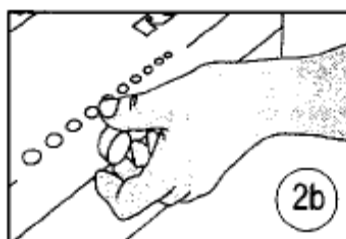
Typ 34 US dělení – DIN A4 – 21 kroužků
- doraz vpravo

- DIN A5 – 14 kroužků
- doraz vlevo

5. Volba velikosti plastového hřbetu - obr. 2a 2b

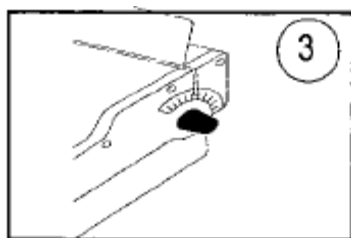


Rozpoznat správnou velikost plastového hřbetu pomůže stupnice na stroji.

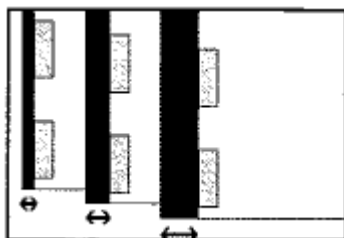


Šroub povolte, lehce stlačte dolů, nastavte průměr, šroub utáhněte.

6. Nastavení vzdálenosti děr od okraje listu (pouze pro RENZ Combi) - obr. ③

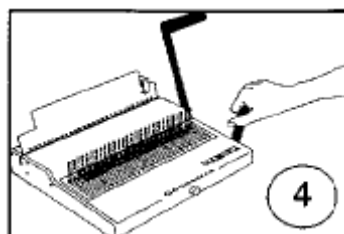


Otočným knoflíkem, který se nachází na boku stroje, nastavte příslušnou vzdálenost děr od okraje listu podle průměru plastové vazby. Odpovídající nastavení najdete na knoflíku.

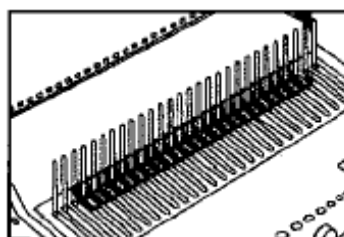


Čím větší průměr hřbetu, tím větší vzdálenost děr od okraje listu.

7. Vložení a otevření plastového hřbetu - obr. ④

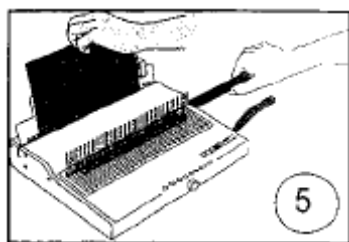


Vázací páku zatlačte jak nejvíce je to možné směrem vzad (v poslední třetině je potřeba vynaložit větší sílu). Páka musí být až na dorazu, jinak nebude možné vložit plastový hřbet.



Hřbet vložte tak, aby kroužky směřovaly směrem k obsluze. Rozevřete hřbet prostřednictvím vazací páky. POZOR!!! Hřbet rozevřete cca na 2/3, pokud jej rozevřete příliš, hrozí přetažení vazby.

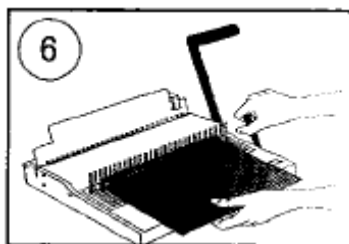
8. Děrování - obr. ⑤



Srovnejte materiál určený k děrování, vložte jej do děrovací štěrby, posuňte jej k příslušnému dorazu (A4 vpravo, A5 vlevo). **POZOR!!!** Dbejte na to, aby byl papír vložen rovně, případně jej ještě porovnejte. Max. kapacita děrování je cca 25 listů papíru 80g/m², k pohodlnému děrování se doporučuje děrovat cca 15 listů.

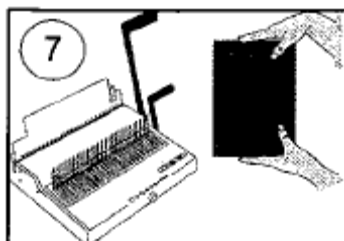
Nyní můžete stlačením páky děrovat, páku následně vraťte do výchozí polohy.

9. Vazba - obr. ⑥



Vyděrované listy odeberte obouřučně z děrovací štěrby a vložte do připraveného plastového hřbetu. V případě, že je množství děrovaných listů větší než max. kapacita děrování (cca 25 listů), postup opakujte.

10. Odebrání svázaného materiálu - obr. ⑦

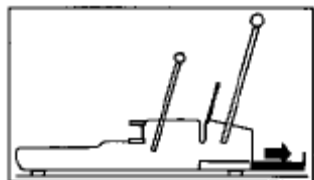


Vrácením vazací páky do původní polohy se zavře plastový hřbet. Odeberte vazbu. Přidání nebo výměna listů je možná. Vložte vazbu do hřebenů, rozevřete ji pomocí vazací páky, vyměňte/vložte listy a hřbet uzavřete.

11. Údržba



Čistěte pouze suchým hadříkem, nepoužívejte žádné čisticí prostředky.



Zásuvku na odpad na zadní straně stroje vysypávejte pravidelně. Vytáhněte ji, vysypte papírový odpad.

Technická data:

	Combinette	Combi V
Pracovní šířka (max.)/mm	300	300
Pohon děrování	ruční	ruční
Vyřaditelné nože	ne	ne
Nastavitelná hloubka perforace	ne	ano
Děrovací kapacita/listů 80g	22	22
Max. rozměr hřbetu/mm	51	51
Rozměry/mm	360 x 490 x 90	
Hmotnost/kg	9,5	10
Záruka	2 roky	